

Gemeinsam erfolgreich!

Das macht uns stark

iwis antriebssysteme

iwis

wir bewegen die welt





iwis-Gruppe

Seit mehr als 100 Jahren fertigt iwis als **weltweit agierender Technologieführer** in seinen Geschäftsbereichen hochwertige Produkte in perfekter Präzision.



München

iwis — Präzision, Innovation und Leidenschaft

Unsere langjährige Erfahrung trägt dazu bei, iwis zu dem zu machen, was es heute ist: ein internationaler Technologiekonzern im Bereich qualitativ hochwertiger Produkte und Leistungen.

Unser facettenreiches Portfolio reicht von innovativen Hochleistungs-Kettentriebsystemen bis hin zu elektrischer Steckverbindungstechnik.

Unsere Technologien finden sich weltweit in einer Vielzahl von Branchen, unter anderem in der Automobilindustrie, in der Lebensmittel- und Verpackungsindustrie, in der Logistik und Fördertechnik, in der Automobilindustrie, in der Gesundheitstechnik, in der Medizin, in landwirtschaftlichen Geräten und in vielen weiteren Industrien und Anwendungen.

Unternehmensbereiche der iwis-Gruppe

Automotive



iwis mobility systems

Steuer-, Nockenwellen-, Massenausgleichs- und Ölpumpentriebe für die Automobilindustrie

Industrie



iwis antriebssysteme

Präzisionsketten, Kettenräder und Kettenspanner für Antriebs- und Fördertechnik sowie technische Servicedienstleistungen für die industrielle Antriebstechnik

Smart Connect



iwis smart connect

Hochpräzise Blech-, Stanz- und Biegetechnik, insbesondere in der elektrischen Verbindungstechnik, Einpresstechnik, IDC-Schneid-Klemmverbindungen, MCS-Kontakttechnologie



Nachgezählt

Manchmal sagen Zahlen mehr als Worte. Wir arbeiten stets daran uns weiter nach vorne zu bewegen um zukunftsfähig und innovativ zu bleiben. Denn die Zukunft können wir nicht vorhersehen, aber wir können ihr eine Richtung geben und Visionen Realität werden lassen: **iwisionen!**



 > 1900

Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

> 27 

Standorte
Weltweit

 1.400 m

Die größte Einzelförderstrecke, für die iwis eine Kette lieferte. Genutzt wird sie heute noch im Karosserietransport.

Die **größte** iwis-Kette hat eine Teilung von

320 mm 

Die **kleinste** Teilung einer iwis-Kette beträgt nicht einmal

 4 mm



60.000.000

produzierte Einzelteile
pro Tag

800.000 m

JWIS[®]-Antriebsketten
am Standort München
pro Jahr

300.000

Kettenvarianten

95.000

im **JWIS**[®]-Portfolio

11

Produktmarken
für spezifische
Anwendungen

R&D

20

Prüfstände

> 30

Pulsatoren

90

Ingenieurinnen
und Ingenieure
weltweit



Warum iwis?

Entwicklung

- Dynamische Simulation/Analyse von Kettentriebsystemen im Hinblick auf Kettenbelastung, Drehschwingungen und Reibungsverlusten
- FEM-Analyse einzelner Kettentriebsteile und Simulation inkl. Mehrkörpersimulation
- Prüfung neuer Materialien, Schmierstoffe und Herstellungsverfahren
- Regelmäßige Prüfung des Verschleißlängungsverhaltens der Kette auf mehr als 20 Prüfständen
- Mehr als 25 Pulser stehen zur Prüfung der dynamischen Dauerfestigkeit nach verschiedenen Prüfverfahren bis 250 kN zur Verfügung.
- Bewertung der Kettenbruchfestigkeit und Kettenlänge bis 1000 kN
- Anwendungsspezifische Prüfstände

Engineering Support

- Kontinuierliche technische Unterstützung
- Unser eigenes iwis-Labor verfügt über vielfältige Prüfmöglichkeiten, wie z. B. Mikroskopie, Metallographie, Auswertung der mechanischen Eigenschaften, chemische Zusammensetzung und qualifizierte Datenanalyse
- Kundenspezifische Kettenkonfigurationen für verschiedene Kettenanwendungen
- Berechnung der Lebensdauer von Ketten mit iwis InduKet als Dienstleistung oder zur Eigenutzung
- Schulungen zur Kettentriebauslegung/-berechnung und zu allgemeinen Themen der Kettentechnik
- CAD-Datenunterstützung
- Herstellung von Prototypen (z. B. 3D-Druck)

Qualität

- Deutlich längere Lebensdauer
- Sehr gute Verschleißbeständigkeit
- Deutlich über dem Standard liegende Bruchkraft
- Hohe Dauerfestigkeit
- Alle iwis-Ketten sind vorgereckt
- Hochwirksame Erstschmierung
- Zertifizierung nach ISO 9001
- Stetige Verbesserung der Prozesssicherheit und -effizienz
- Umsetzung von neuen Fertigungsmethoden
- Eigenentwicklung von Produktionsmaschinen und Werkzeugen
- Einsatz von diverseren Beschichtungsverfahren und Schmierungen

Kettenoptimierung

- Machbarkeitsstudien im Dialog mit Kunden (auch vor Ort)
- Entwurf und Änderung kundenspezifischer Anbauteile
- Analyse kundenspezifischer Kettenkonfigurationen
- Industrie 4.0 Chain Condition Monitoring Tools
- Beratung zu verschiedenen Umgebungseinflüssen auf die Verlängerung der Ketten-Lebensdauer
- Beratung und Umsetzung additiver Fertigungstechnologien zur wirtschaftlichen Optimierung Ihrer Kettenapplikation

Service

- Technische Webinare
- Chain Innovation Days Events
- Online-KettenFinder-Tool
- Inhouse-Schulungen
- Technische Beratung
- Online-Anfrageformulare für schnelle Antworten
- Kettenauslegung
- CAD-Downloads
- Online-Shop
- Kettenauslegung
- Kettenbrechnungsprogramm
- Online-Verfügbarkeitsprüfung

Weltweite Präsenz

- Weltweite Vertriebs- und Supportteams
- Kompetente Außendienst- und Vertriebspartner
- Engagierter Kundendienst weltweit
- Key Account Manager
- Segment Manager für spezifische Industriebranchen
- Eigene Produktionswerke in Europa und Asien

4

5

6



iwis antriebssysteme – German Engineering

Bei der Auslegung einer Kette müssen alle Einflussfaktoren berücksichtigt werden, um die mechanische Lebensdauer einer Kette genau zu bestimmen. Drei wesentliche Faktoren bestimmen die betrieblichen Eigenschaften einer Kette: ihre Zugfestigkeit, Verschleißfestigkeit und Dauerfestigkeit.



Zugfestigkeit

Definition

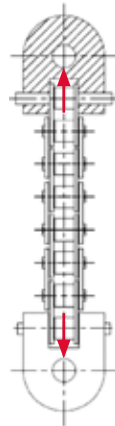
Wenn die auf eine Kette angewandte Last erhöht wird, bis die Kette reißt, wird diese Last als „Bruchkraft“ bezeichnet, und der in diesem Fall auftretende Bruch wird „Gewaltbruch“ genannt.

Prüfverfahren

Die Bruchkraft wird bei iwis auf einer Universalprüfmaschine ermittelt. In einem Zugversuch wird eine Kette an beiden Enden festgeklemmt und auseinandergezogen. Die Bruchkraft ist die Kraft, die erforderlich ist, um die Kette zu zerreißen. Achtung: Die Mindestbruchkraft entspricht nicht der zulässigen Betriebskraft. Diese sollte bei der Kettenauslegung beachtet werden.

Was zeichnet iwis-Ketten aus?

- **Anwendungsspezifische Ketten**
Berücksichtigung antriebspezifischer, statischer und dynamischer Einflussgrößen bei der Auslegung eines Kettentriebes
- **Kettenauslegung**
Optimale Auslegung und Auswahl der Einzelteile für den Gesamtaufbau der Kette
- **Material**
Auswahl und Prüfung des Materialtyps und der Qualität einzelner Materialien sowie der erforderlichen Prozesse zur Wärme- und Oberflächenbehandlung
- **Verarbeitung**
Prozesskontrolle und Expertenwissen, angefangen bei den Produktionsprozessen für Kettenteile bis hin zur Montagegenauigkeit und Erstschmierung



Verschleißfestigkeit

Definition

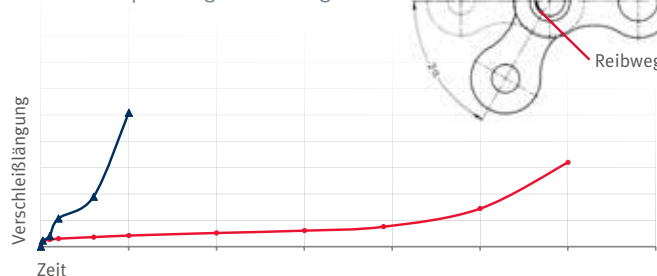
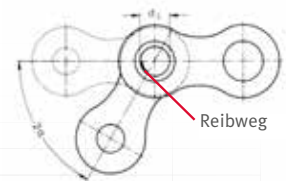
Der Verschleiß in den Kettengelenken und die daraus entstehende Kettenlängung bestimmen die Einsatzbedingungen und die Lebensdauer der Ketten. Die Verschleißlängung resultiert aus dem Materialabtrag im Kettengelenk zwischen Bolzen und Hülzen während der Anwendung. Die Zugkraft, Reibungsgelenkbeziehung und Schmierung sind wichtige Faktoren, die den Kettenverschleiß beeinflussen.

Prüfverfahren

Die Lebensdauer von Rollenketten wird an Verschleißprüfständen unter definierten und vergleichbaren Bedingungen geprüft. Die auftretende Kettenlängung wird in definierten Abständen gemessen.

Das macht die iwis-Ketten so verschleißfest:

- Optimale Dimensionierung des Achsabstands und der Anzahl der Zähne der Kettenräder zur Verringerung des Gelenkoberflächendrucks und des Reibwegs
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Bedarfsgerechte Schmierung
- Materialpaarung im Kettengelenk





iwis antriebssysteme – German Engineering

Zur Validierung nutzen wir ein großes Prüffeld mit kettenspezifischen Versuchsständen. Vorgaben nach ISO und unsere darüberhinausgehenden iwis-Normen finden dabei Anwendung.



Dauerfestigkeit

Definition

Während des Betriebs sind Ketten dynamischen Kräften ausgesetzt, die zur Materialermüdung führen. Die Dauerfestigkeit von Ketten ist die minimale dynamische Beanspruchung, die Ketten bis zu 10^7 Lastzyklen ohne zu reißen aushalten können.

Prüfverfahren

Diese Wechsel- oder Schwelllasten können auf einem Pulsator erzeugt werden, um die Anzahl der Lastzyklen bis zum Reißen der Kette, dem sogenannten Ermüdungsbruch, zu bestimmen. Der Test wird mit weiteren, reduzierten Lasten wiederholt, bis schließlich keine Brüche mehr auftreten. Die Dauerfestigkeit nach ISO 15654 wird durch wiederholte Tests ermittelt.



Kettenwartung

Schmierung

Die passende Schmierung ist eine wichtige Voraussetzung für eine lange Lebensdauer der Kette, deren einzelne Gelenke eine Schwenkbewegung wie Gleitlager ausführen. Darum sollte ein effizientes Schmiersystem selbstverständlich sein, damit der Schmierfilm im Gelenk stets intakt bleibt und ungeschmierte Bewegungen mit hohem Verschleiß vermieden werden. Unzureichende Schmierung und unsaubere Betriebsbedingungen verringern die Effizienz und führen zu höherem Verschleiß.

Kettenspannung

Eine sachgemäße Wartung der Kettentriebe senkt das Risiko von Ausfallzeiten und verlängert die Lebensdauer der Kette.

Wenn der Kettendurchhang zu gering ist, ist die Kettenspannung zu hoch. Ein erhöhter Druck auf das Lager verursacht eine starke Reibung, was zu einer schnelleren Verschleißlängung führen kann. Nicht nur die Kette selbst, sondern auch andere Maschinenkomponenten werden höher belastet, und das verkürzt wiederum deren Lebensdauer.

Wenn der Kettendurchhang zu hoch ist, ist die Kettenspannung zu gering. Dies erhöht nicht nur die Geräuschbelastung, sondern auch das Risiko, dass die Kette vom Ritzel springt und reißt. Bei langen, losen Kettensträngen können durch die sich überlagernden Impuls- und Eigenfrequenzen des Triebes erhebliche Querschwingungen entstehen.

Regelmäßige Sichtkontrollen (Verschleißlängung, Spannung, Schmierung sowie sichtbare Verschleißerscheinungen) sind zu empfehlen.



Produktvielfalt

Unser Produktportfolio umfasst das gesamte Spektrum innovativer Antriebslösungen für unterschiedlichste Branchen. Ein umfangreiches Zubehörprogramm „rund um die Kette“ komplettiert das Programm.



Technologieführer

Als Technologieführer in Europa entwickelt und fertigt iwis innovative Präzisionskettensysteme für Antriebslösungen, die in Qualität und Wirtschaftlichkeit Maßstäbe setzen. Unser facettenreiches Produktsortiment reicht von Hochleistungs-Standardprodukten bis hin zu hochpräzisen Qualitätsketten für flexible und kundengerechte Anwendungen jeder Art.

iwis bietet ganzheitliche Lösungen, die weit über die Kette hinausgehen und den gesamten Anwendungsbereich mit einbeziehen.

Technische Perfektion in höchster Qualität für einen maximalen Anwendernutzen – das ist unser Anspruch.

Highlights



Rollenketten



Förderketten



Gripketten



Stauförderketten



Flyerketten



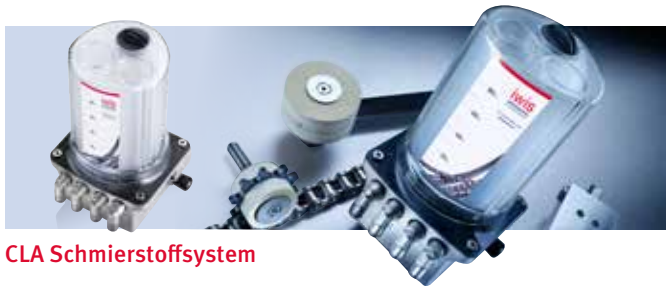
Scharnierbandketten



Kettenräder



Werkzeuge



CLA Schmierstoffsystem



CCM-S Chain Condition Monitoring



Starke Marken tragen unseren Erfolg

Die iwis-Markenwelt umfasst verschiedene Leistungsklassen, von Standard- bis zu Premiumlösungen sowie individuelle Produktmarken für Spezialapplikationen.



Führend in jeder Leistungsklasse

Die verschiedensten Kundenbedürfnisse immer im Blick, ist es unsere Aufgabe mit herausragenden Marken, innovativen Produktentwicklungen und erstklassigen kundenindividuellen Entwicklungslösungen weltweit für „Bewegung“ zu sorgen.

Unsere fünf Hauptmarken umfassen das gesamte Spektrum innovativer Antriebslösungen. Unsere Leistungsklassen stellen sicher, dass iwis für nahezu alle Anwendungen der Antriebstechnik die entsprechende Lösung bietet.

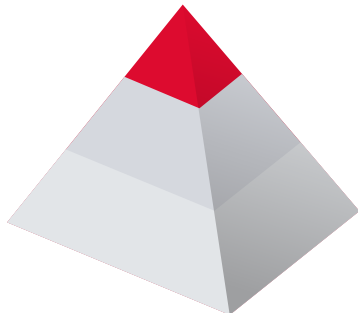
Während die Premiummarke JWIS die Qualitätsführerschaft hinsichtlich Präzision, Genauigkeit und Längensteuerung besitzt, bieten die Produktmarken ELITE und Eurochain hochwertige und breitgefächerte Lösungen für nahezu jede Anforderung.

Für besondere Produkte haben wir eigene Produktmarken kreiert. Sie kennzeichnen wichtige technische Eigenschaften und iwis-Kernkompetenzen für eine spezifische Baureihe. Zum Beispiel MEGALIFE, b,dry, b.triton, CCM-S und CLA.

Premium

JWIS[®]

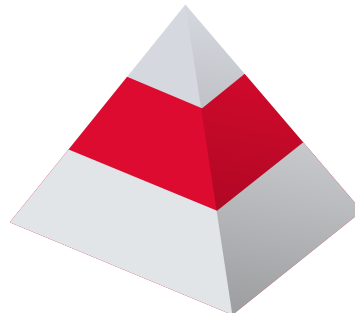
FLEXON[®]



High Quality

ELITE[®]

**EURO
CHAIN**[®]
powered by iwis



Economic

ecoplus[®]

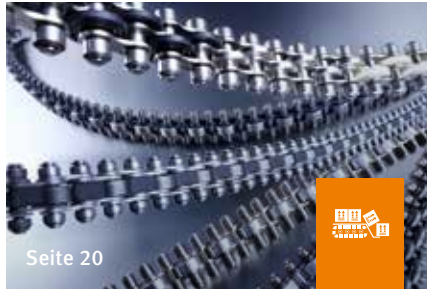


Anwendungsbeispiele



Seite 18

iwis-Lösungen für die
Automobilindustrie



Seite 20

iwis-Lösungen für
Logistik und Fördertechnik



Seite 22

iwis-Lösungen für die
Lebensmittelindustrie



Seite 24

iwis-Lösungen für die
Verpackungsindustrie



Seite 26

iwis-Lösungen für die
Medizintechnik



Seite 28

iwis-Lösungen für die
Landmaschinentechnik



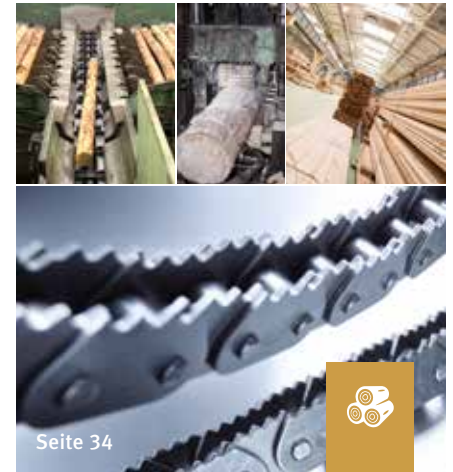
Seite 30

iwis-Lösungen für
Hubgeräte und Flurförderzeuge



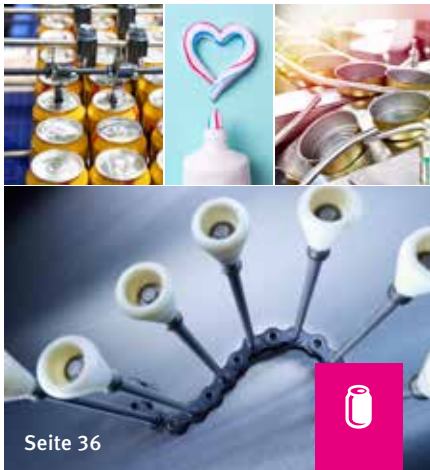
Seite 32

iwis-Lösungen für
Bäckereien



Seite 34

iwis-Lösungen für die
Holzindustrie



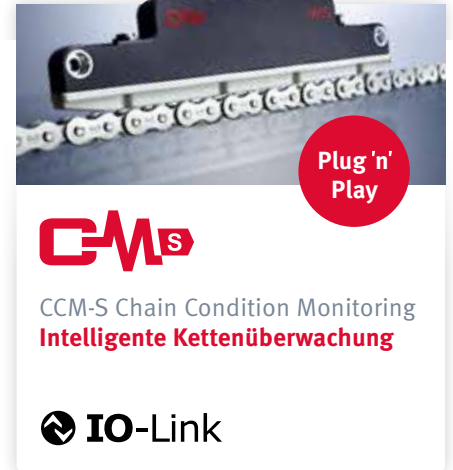
Seite 36

iwis-Lösungen für die
Dosen- und Tubenindustrie



Seite 38

iwis-Lösungen für die
Instandhaltung



Plug'n'
Play

CCM-S

CCM-S Chain Condition Monitoring
Intelligente Kettenüberwachung

IO-Link

Weitere Informationen unter:
www.iwis.com/ccm-s



iwis-Lösungen für die Automobilindustrie

Im Hinblick auf die Zukunft gewinnen innovative Lösungen für die Automobilindustrie zunehmend an Bedeutung. Hohe Taktzeiten und Just-in-time-Verfahren erfordern höchste Zuverlässigkeit der Produktionskomponenten. Wir erleichtern es Ihnen, mit unseren individuellen Präzisionsketten-systemen, Innovationen zu implementieren und den Produktionsprozess zu optimieren.

Denn gemeinsam bewegen wir die Welt!

Arbeitssicherheit nach DIN EN ISO 13857
durch Eingriffschutz bei Plattenbandketten



Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Die Automobilindustrie stellt in Bezug auf ihre Produktionsanlagen sehr hohe Anforderungen an ihre Zulieferer. iwis bietet hierzu individuelle und auf die Applikation abgestimmte Lösungen an. Dazu gehören z. B. die digitale Überwachung für eine störungsfrei Produktion durch unser CCM-S, geräuscharme, langlebige und wartungsfreie MEGAlife-Ketten sowie wartungsfreie b.dry-Edelstahlketten in LBAS-freier Ausführung. Sowohl die MEGAlife-Ketten als auch die b.dry-Ketten verfügen über geringere Anfangslängungen – das bedeutet weniger Nachspannen und weniger Instandhaltung.

Transportlösungen von iwis eignen sich für diverse Lastträger für Komponenten genauso wie für komplette Einheiten und beugen Produktbeschädigungen vor.

Unsere Produkte sorgen für den reibungslosen Ablauf Ihrer JIS-Produktion. Der Einsatz von iwis-Kettensystemen steigert die Produktivität der Anlagen und führt zu höheren Geschwindigkeiten. Niedrige Reibwerte sorgen für einen geringen Energieverbrauch, weniger Geräusche und weniger Verschleiß.

iwis antriebssysteme – Technologieführer und Ihr Partner für jede Transportlösung!

Anwendungsbereiche:

Palettenförderer

Werkstückträgertransporte

Karosserieförderketten

Verkettung von Bearbeitungszentren

Ketten für Förderbänder

Parksysteme

Hebeeinrichtungen

Motorenproduktion

Getriebefertigung



Unsere Produkte für die Automobilindustrie

- Rollenketten (auch mit geraden Laschen)
- Wartungsfreie MEGAlife-Rollenketten
- Stauförderketten
- Buchsenförderketten
- Kettenräder
- Schubketten
- Plattenbandketten
- CCM-S (Chain Condition Monitoring)



iwis-Lösungen für Logistik und Fördertechnik

Stets voranschreitende Globalisierung, erhöhte Umschlagshäufigkeiten und kurzfristige Verfügbarkeit von Waren stellen nicht nur die Logistikbranche vor neue Herausforderungen. iwis Antriebssysteme erfüllt stets höchste Kundenansprüche und überzeugt permanent durch Qualität und einen vollumfänglichen Service. Denn nur gemeinsam bewegen wir die Welt!



Qualitätsabsicherung gemäß
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



Hohe Qualität und Zuverlässigkeit

Fördertechnik als spezieller Bereich des Sondermaschinen- und Anlagen-Baues befasst sich mit der Konzeption, Auslegung, Planung und Ausführung von Einrichtungen zum Transport von Stückgut (Paletten, Kisten, Pakete etc.) oder auch Schüttgut. Eine neue Aufgabenstellung liegt auch darin, unterschiedlichste Arten von Waren gemeinsam einzulagern, zu puffern, zu vereinzeln und zu kommissionieren. Hierzu müssen diese Systeme in der Lage sein, sowohl Liegware wie auch hängende Ware sicher und effizient zu bewegen und einzulagern. Diese meist innerbetrieblichen Transportsysteme müssen in der Regel 24 Stunden und an 7 Tagen in der Woche ununterbrochen ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen.

Logistik an sich ist ein übergeordneter Begriff für Transport-, Lager- und Kommissionier-Systeme, welche wiederum den gesamten Güterfluss innerhalb unterschiedlichster Abläufe unterstützen bzw. sicherstellen. In all diesen Bereichen kommen zum Teil unterschiedlichste Antriebsketten-Systeme zur Anwendung. Die Anforderungen an Kettenmerkmale wie Oberfläche, Toleranzen, Bruchkräfte, Dauerfestigkeiten, Schmiermittel oder auch Schmiermittelfreiheit und die Reproduzierbarkeit sind hier enorm.

iwis stellt höchste Anforderungen an die Qualität der Ketten und sichert diese mit umfangreichen Maßnahmen ab.

Anwendungsbereiche:

Stetigförderer

Umlaufförderer

Kettenförderer

Kräne und Hebezeuge

Hebebühnen

Flurförderzeuge

Palettenförderer

Hängebahnförderer

Gleis- und Drahtseilförderer

Serienhebezeuge



Unsere Produkte für die Logistik & Fördertechnik

- Förderketten, Stauförderketten
- MEGAlife wartungsfreie Ketten
- Flyerketten
- Präzisionsrollenketten, auch mit geraden Laschen
- CF-Edelstahlrollenketten
- Rollenketten mit geraden Laschen
- Scharnierbandketten und Mattenketten
- Kettenräder und Führungen



iwis-Lösungen für die Lebensmittelindustrie

Die Lebensmittelindustrie ist eine Branche mit starkem weltweitem Wachstum, einem hohen Anspruch an die Produktionseffizienz und stetig steigenden hygienischen Anforderungen im Rahmen der Produktqualität und -sicherheit. iwis-Ketten sichern dabei Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und höchstmögliche Präzision der entsprechenden Produktions- und Verpackungsanlagen.



Hygienisch und langlebig

Die Lebensmittelindustrie stellt extreme Anforderungen an Ketten- und Antriebssysteme. Im Fokus stehen dabei ein **gleichmäßiger Synchronlauf**, eine **exakte Positionierung** und eine **Optimierung der Standzeiten**, um einen möglichst effizienten und reibungslosen Produktionsprozess und Produkttransport gewährleisten zu können. Ebenso kommt der Reinigung, der Nachschmierung und der damit verbundenen Produktsicherheit eine immer größere Bedeutung zu.

Durch vielfältige Auswahlmöglichkeiten an geeigneten Produkten, Prozessen, Werkstoffen und Schmierstoffen erreichen Präzisionsketten von iwis eine überragende Lebensdauer, höchstmögliche Längengenauigkeit und enge Paarungstoleranzen in jeder Anwendung.

Unser Team berät Sie gerne bei der Auswahl und Umsetzung geeigneter Fertigungstechnologien. Neu im Programm: Additive Technologien zur wirtschaftlichen Optimierung Ihrer Applikation.

iwis antriebssysteme – Technologieführer und Ihr Partner für jede Transportlösung!



Unsere Produkte für die Lebensmittelindustrie

- Rollenketten aus Stahl und Edelstahl
- Förderketten mit kundenspezifischen Anbauteilen
- Wartungsfreie MEGAlife Ketten
- Wartungsfreie CF b.dry Edelstahlketten
- Scharnierband- und Mattenketten
- CCM-S (Chain Condition Monitoring)
- CLA-Nachschmiersystem
- Kettenräder und Werkzeuge

Anwendungsbereiche:

Abfüllanlagen

Formtransportanlagen

Gärschränke

Produktionsanlagen jeglicher Art

Schneidemaschinen

Sortieranlagen

Tiefzieh- und Thermoformmaschinen

Tunnelbacköfen



iwis-Lösungen für die Verpackungsindustrie

Die Verpackungsindustrie gehört zu den innovativsten Branchen weltweit. Nahezu alle hergestellten Produkte müssen fachgerecht verpackt werden. iwis-Ketten sichern Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und höchstmögliche Präzision von Verpackungsmaschinen.



Präzise und zuverlässig

Die Verpackungsmaschinenindustrie – eine der wichtigsten Branchen des Maschinenbaus – stellt extreme Anforderungen an Ketten und Kettensysteme. Oftmals müssen diese Systeme sehr hohen Taktzeiten und Geschwindigkeiten standhalten. Zudem werden ein gleichmäßiger Parallellauf und eine exakte Positionierung vorausgesetzt.

Durch vielfältige Auswahlmöglichkeiten an geeigneten Werkstoffen und Schmiermitteln erreichen Präzisionsketten von iwis eine überragende Lebensdauer, eine höchstmögliche Längengenauigkeit und präzise Paargenauigkeit.

Zu unseren individuellen Lösungen gehören z. B. Ketten in vordefinierten Längentoleranzen, farbmarkiert für Tiefziehmaschinen, um den Folienversatz in der Anwendung zu vermeiden, Gripketten mit optimierten Federn, gehärteten Kettenrädern und einer Geometrie für die optimale Laufzeit sowie Edelstahlförderketten, auf gleiche Länge abgestimmt für den Parallellauf.

iwis antriebssysteme – Technologieführer und Ihr Partner für jede Verpackungslösung!

Anwendungsbereiche:

Form-, Füll- und Verschleißmaschinen

Schlauchbeutelmaschinen

Tiefzieh-/Thermoformingmaschinen

Kartonierer

Blisterpackmaschinen

Stretchmaschinen/Schrumpfanlagen

Packmittelherstellung

Pharma

Lebensmittel



Unsere Produkte für die Verpackungsindustrie

- Gripketten/Greiferketten
- Rostfreie CF-Edelstahlketten
- Wartungsfreie MEGAlife-Ketten
- Korrosionsbeständige CR-Ketten
- Dosen- und Tubenketten, Spitzflaschenketten
- Rollenketten mit div. Winkel- und Mitnehmerlaschen
- Wartungsfreie b.dry-Edelstahlketten
- CCM-S (Chain Condition Monitoring)



iwis-Lösungen für die Medizintechnik

Der Bereich Medizintechnik stellt sich bedingt durch den demografischen Wandel als einer der Megatrends dar. Wir sehen hier eine große Chance, durch die vorhandene Innovationskraft in Verbindung mit Motivation und Engagement gemeinsam mit unseren Kunden Kettensystemlösungen zu erarbeiten. Gerade in diesem Bereich sind kundenspezifische Lösungen unsere Stärke. Denn nur gemeinsam bewegen wir die Welt.



Enorm hohe Anforderungen

Medizintechnik, auch biomedizinische Technik genannt, lässt sich in eine Vielzahl von Untergruppen aufgliedern. Diese teilen sich in der Hauptsache in Diagnostik, Therapie, Krankenpflege, Rehabilitation und Verbesserung der Lebensqualität im Gesamten auf. Gerade in diesem Industriesektor, wo auch häufig das Wohl der Patienten absolut im Vordergrund steht, gibt es keinerlei Kompromisse in Bezug auf Qualität.

Ebenso spielen hier aber auch Faktoren wie Lebensdauer, Haptik, Nachhaltigkeit sowie Optik eine besondere und übergeordnete Rolle. Für medizinische Geräte und Einrichtungen gelten weltweit besondere Normen und Vorgaben, auch sind hier die Eintrittsvoraussetzungen extrem hoch.

iwis ist hier mittlerweile als langjähriger, vertrauensvoller Partner etabliert und auch in puncto Neuentwicklungen immer erste Wahl. Die generellen Anforderungen an Kettenmerkmale wie Oberfläche, Toleranzen, Bruchkräfte, Dauerfestigkeiten, Schmiermittel oder auch Schmiermittelfreiheit und die Reproduzierbarkeit sind hier besonders anspruchsvoll.

Wir unterstützen Sie gerne bei der Berechnung und Kettenkonfiguration für Ihre Anwendung!

Anwendungsbereiche:

Operationstische

Dental-Behandlungseinheiten

Reha-Stühle

Reha-Betten

Mobilisationsrollstühle

Reinraumapplikationen



Unsere Produkte für die Medizintechnik

- CF-Edelstahlketten
- b.dry wartungsfreie Edelstahlketten
- Rollenketten mit Anbauteilen
- Vernickelte Rollenketten
- MEGAlife wartungsfreie Ketten
- Gripketten
- Schubketten
- Entwicklung komplexer Antriebssysteme



iwis-Lösungen für die Landmaschinentechnik

Als **Marktführer für Antriebsketten und Komponenten für die Landtechnik** bietet iwis neben bewährter Qualität und Performance auch eine erstklassige und kompetente Beratung. Speziell auf Ihre Anforderungen ausgelegt!



iwis agrisystems

In allen gängigen Landmaschinentypen weltweit sind Ketten von iwis verbaut. Unser Landmaschinenprogramm umfasst nicht nur Ketten für unterschiedlichste Anwendungen, sondern auch die dazugehörigen Anbauteile für die jeweiligen Ausführungen.

Alle Landmaschinenketten von iwis werden umfangreichen Test in den Labs, Prüfständen und Simulationsanlagen der iwis-Produktionsstätten unterzogen, um eine gleichbleibende hohe Zuverlässigkeit und Qualität auch unter extremen Umgebungsbedingungen zu gewährleisten. Denn wo Landmaschinen ihre Bahnen ziehen, herrschen harte Bedingungen: Regen und Nebel, Düngemittel und unterschiedliche Erdböden verlangen widerstandsfähige, langlebige und nachhaltige Lösungen für den Kettenbetrieb der Fahrzeuge.

Aus diesem Grund ist stetige Innovation in der Landtechnik wichtig. Einige Entwicklungshighlights sind die **Rollenkettenserie HBC** (Heavy Baler Chain), die speziell für den Einsatz in Ballenpressen entwickelt wurde. Auch unsere **HFA-Technologie** (High Fatigue Alloy) zur Erhöhung der Dauerfestigkeit oder die optionale **Zink-Lamelle-Beschichtung** der Ketten zählen dazu.

Anwendungsbereiche:

Mähdrescher

Einzugskanäle

Rundballenpressen

Ladewagen

Kartoffel- und Rübenrodemaschinen

Sämaschinen

Getreideförderung und -trocknung

Sondermaschinen für die Obst- und Gemüseernte



Unsere Produkte für die Landmaschinenteknik

- H.SP- und HBC-Ketten
- Elevatorketten
- Einzugsketten
- Maisketten
- Kratzbodenketten und Förderketten
- Kettenräder
- Riemenscheiben (Pulleys)
- Hydraulick-Verteilerblöcke
- Guss- und Schmiedeteile



iwis-Lösungen für Hubgeräte und Flurförderzeuge

Aufspüren neuer Trends, Erarbeiten von Logistiklösungen sowie die Entwicklung neuer Werkstoffe und Fertigungstechnologien: Das alles erreicht iwis durch Innovationskraft, Motivation und Engagement. Dadurch behaupten wir unsere Spitzenposition am Markt.



iwis-Flyerketten sind konform nach
EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG



Sicherheit für Mensch und Güter

Flurförderzeuge kommen in beinahe jedem Betrieb zum Einsatz und sorgen für optimalen innerbetrieblichen Materialfluss. Die Anwendungen stellen hohe Ansprüche an die verwendeten Ketten. Die Geräte werden im Innen- sowie im Außenbereich eingesetzt und müssen bei Wind und Wetter funktionieren. Diese in Verbindung mit den Anwendern ausgelegten Ketten stellen ein sicherheitsrelevantes Bauteil dar und sollen Sicherheit für Mensch und Güter bieten.

iwis antriebssysteme sieht sich als **Entwicklungspartner** und unterstützt Sie als Technologieführer bei der Bewältigung Ihrer Herausforderungen. Hochmoderne **selbst entwickelte Simulations- und Auslegungstools** helfen unseren Entwicklungsingenieuren, im Vorfeld die richtigen Produkte auszuwählen.

iwis stellt höchste Anforderungen an die Qualität der Ketten und sichert diese mit umfangreichen Maßnahmen ab.



Unsere Produkte für Hubgeräte & Flurförderzeuge

- Werksnorm Flyerketten
- Beschichtete Flyerketten
- Flyerketten nach DIN
- Rollenketten
- Umlenkrollen und Anschlussmaterial

Anwendungsbereiche:

Hebebühnen

Mitnahmestapler

Elektrogabelstapler

Diesalgabelstapler

Schubmastgabelstapler

Kommissionierer

Hochhubwägen

Schlepper



iwis-Lösungen für Bäckereien

Die Brot- und Backwarenindustrie stellt sich stetig den wachsenden Bedürfnissen der Verbraucher. iwis unterstützt Unternehmen in der Bäckereiindustrie mit **Kettenlösungen in höchster Qualität** und zukunftsweisenden Lösungen für **vorbeugende Instandhaltung**. So möchten wir für Sie Ausfallzeiten minimieren und die Produktivität maximieren, denn: Gemeinsam bewegen wir die Welt.



Leistungsstark von A bis Z

Die Brot- und Backwarenindustrie stellt sehr hohe Anforderungen an die Kettentechnik. Für kritische Faktoren wie z. B. Hygienevorschriften, verschiedene Temperaturbereiche, hohe Genauigkeiten oder Korrosionsbeständigkeit bieten wir individuelle und passgenaue Lösungen. Unsere Produktpalette umfasst Antriebs- und Förderketten für den gesamten Prozess – von der Teigproduktion über die Gärung bis hin zum Verpacken der Fertigware.

Egal, ob Sie zum Beispiel Croissants (Seitenbogenförderketten), Gebäck oder Baguettes (Scharnierbandketten) herstellen: iwis bietet Ihnen eine umfassende Produktpalette, die Ihren Anforderungen an Hygiene, Temperaturschwankungen und Reinigung entspricht.

iwis antriebssysteme sieht sich als Entwicklungspartner und unterstützt Sie als Technologieführer bei der Bewältigung Ihrer Herausforderungen. Hochmoderne, selbst entwickelte Simulations- und Auslegungstools helfen unserer Entwicklungsabteilung, im Vorfeld für Sie die richtigen Produkte auszuwählen.



iwis-Lösungen für Bäckereien

- Rollenketten mit Anbauteilen
- Buchsenförderketten
- Wartungsfreie MEGAlife-Rollenketten
- Beschichtete Rollenketten
- CF-Edelstahlketten
- Korrosionsbeständige CR-Ketten
- Hohlbolzenketten HB50,8
- Gripketten

Anwendungsbereiche:

Lagerung von Rohmaterialien

Herstellung der Teigmasse

Verarbeitung des Teiges

Gärprozesse

Backprozesse

Fördereinrichtungen

Verpacken der Teigwaren



iwis-Lösungen für die Holzindustrie

Die Holzindustrie stellt hohe Anforderung an ihre Anlagen: Hohe Geschwindigkeiten und Belastungen, Feuchtigkeit und niedrigste Temperaturen erfordern besondere Lösungen. Wartungsfreie und wartungsarme Ketten von iwis sorgen für eine optimale Nutzungsdauer und längere Wartungsintervalle.



Zuverlässigkeit und hoher Branchenbezug

Unsere Produktmarken JWIS, ELITE und EUROCHAIN bieten ein umfangreiches Ketten-Produktprogramm für unterschiedlichste Applikationen in der Holzindustrie. Neben Antriebsrollenketten nach DIN 8187 und DIN 8188 (DIN ISO 606) finden sich auch ausgewählte Förderketten wie zum Beispiel Zahnlaschen- oder diverse Buchsenförderketten in unserem Portfolio. Ein Fokus von iwis liegt darauf, Unternehmen der Holzindustrie anwendungsspezifische Ketten nach Zeichnung anzubieten. Unser Engineering entwickelt die bestmögliche Lösung, um Holz „in Bewegung zu halten“.

Alle Ketten übertreffen deutlich die nach DIN und ISO geforderten Werte für Verschleiß und Dauerfestigkeit und werden entsprechend den hohen Anforderungen der ISO-9001-Vorgaben qualitätsüberwacht und kontinuierlich geprüft. Denn viele Ketten werden in der Holzindustrie dynamisch hoch beansprucht und sind daher besonders auf Stoßfestigkeit ausgelegt. Kettenräder, Kettenradscheiben sowie Zubehör runden unser Produktprogramm ab.

Anwendungsbereiche:

Transport von Schnittholz

Rundholztransport

Sägeförderer

Brettertransport

Weiterverarbeitung von Holz

Späneförderer



Unsere Produkte für die Holzindustrie

- Rollenketten bis 4,5“ (BS und ANSI)
- Rollenketten mit Elastomer-Profil
- Rollenketten mit verzahnten Laschen
- Buchsenförderketten
- Gabellaschenketten
- Rollentragketten
- Kratzerketten
- Hohlbolzenketten
- Kettenräder und Kettenradscheiben



iwis-Lösungen für die Dosen- und Tubenindustrie

Der Einsatz von Dosen- und Tubentransportketten in der Metallverpackungsindustrie ist eine komplexe Aufgabe. Während des Produktionsprozesses müssen die eingesetzten Ketten Dosen und andere dünnwandige Hohlkörper bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Temperaturen zuverlässig und sicher durch mehrere Bearbeitungsstationen transportieren.



Verschleißfest und langlebig

Unser Dosen- und Tubentransportketten-Programm bietet eine Vielzahl von Lösungen für die Dosen- und Tubenindustrie und stellt den optimalen Transport Ihrer Produkte sicher. Kontinuierliche Produktentwicklungen sowie Predictive-Maintenance-Systeme unterstützen Sie dabei, Ihre Produktionsprozesse nachhaltig und zuverlässig auszurichten. iwis-Dosen- und -Tubentransportketten sind besonders verschleißfest und je nach Kettentyp wartungsfrei.

Ein umfangreiches Portfolio an Transportketten, Transportstäben, Stiftspitzen und hochwertigen Schutzköpfen sowie spezielle Pin- und Kettengeometrien und diverse Beschichtungen garantieren die richtige Lösung für jede Anwendung. Unsere Engineering-Abteilung berät Sie jederzeit gern.

Auch im Bereich Schmierung bietet iwis geeignete Lösungen an. Denn: Die richtige Schmierung ist die wichtigste Voraussetzung für eine lange Lebensdauer der Kette. So werden beispielsweise unsere Dosentransportketten (POC) schon vor dem ersten Einsatz mit unserer Spezialschmierung IPP behandelt: IPP ist LABS-frei und abtropffest, hat eine sehr niedrige Verdampfungsrate, ist für hohe Temperaturen geeignet und für die Lebensmittelindustrie zugelassen.



Unsere Produkte für die Dosen- und Tubenindustrie

- Wartungsfreie Dosentransportketten
- Auswahl an unterschiedlichen Schutzköpfen
- Transportstablängen je nach Spezifikation
- Unterschiedliche Fixierungslösungen für Transportstäbe
- Umfangreiches Ersatzteil-Programm
- Kettenwerkzeuge
- Chain Condition Monitoring

Anwendungsbereiche:

Dosenproduktion

Spraydosenherstellung

Tubenmanufaktur



iwis-Lösungen für die Instandhaltung

Eine regelmäßige Wartung und Instandhaltung verhindert Ausfälle bei Maschinen und Produktionsanlagen. iwis unterstützt Sie mit Rat und Tat bei Wartungsarbeiten an Rollenketten, Industrieketten, Kettenrädern und weiteren Antriebskomponenten. Damit bleibt der funktionsfähige Zustand Ihrer Anlage erhalten. Denn eine gute Instandhaltung ist eine Grundvoraussetzung für einen geringen Verschleiß Ihrer Applikation.

 **iwi**Tools



Lange Lebenszeit für Hochleistung

Immer kürzere Planungs- und Produktionszyklen erhöhen die Bedeutung einer reibungslosen Instandhaltung zunehmend. Die Verantwortlichen müssen die Verfügbarkeit der Maschinen und Anlagen sicherstellen, dabei die neuesten Methoden und Techniken anwenden und gleichzeitig die Kosten im Auge behalten. Unser iwis-Zubehörprogramm ist optimal auf unser Kettenprogramm abgestimmt und garantiert größtmögliche Funktion und lange Lebensdauer für Ketten im Einsatz.

Gleichzeitig ist es unsere Unternehmensphilosophie, Lösungen – insbesondere für Spezialapplikationen – anzubieten. Als Berater können wir Sie bei der Wahl und Nutzung technologischer Weiterentwicklungen im Kettenbereich unterstützen, um Leistung und Standzeit Ihrer Anlagen zu optimieren.

Sprechen Sie uns an – wir beraten Sie gerne!

Anwendungsbereiche:

Überall dort, wo Ketten verschleifen oder nachgeschmiert werden müssen/können

Kettenablängwerkstätten

Überall dort, wo großteilige Ketten getrennt und vernietet werden müssen



Unsere Produkte für die Instandhaltung

- CLA-Nachschmiersystem
- Nachschmierstoffe
- Chain Condition Monitoring
- Verschleißlehren
- Kettenwerkzeuge
- Montagespanner
- Kettenspanner
- Kettenräder
- Antriebskomponenten

iwis

wir bewegen die welt



iwis antriebssysteme GmbH & Co. KG
Albert-Roßhaupter-Straße 53
81369 München
Tel. +49 89 76909-1500
sales-muenchen@iwis.com

iwis antriebssysteme GmbH
Essener Str. 23
57234 Wilnsdorf
Tel. +49 2739 86-0
sales-wilnsdorf@iwis.com

www.iwis.com