



**NEU**  
von iwis

## Hoch gehärtete Stahl-Scharnierbandketten

**Herausforderung:** Gehärtete Standard-Stahlketten aus C45 zeigen in speziellen Anwendungen hohe Verschleißraten. Ursache dafür sind raue Umgebungsbedingungen, wie z. B. Verschmutzungen, schwierige Fördergüter (etwa Stahl-/Gussteile mit großer Härte, rauer Oberfläche oder Bearbeitungsgraden) sowie Staubereiche.

**Unsere Lösung:** Dank der Erweiterung unseres Produktprogramms um zwei gehärtete Kettenvarianten können wir deutlich niedrigere Verschleißraten erzielen: Unsere hoch gehärteten Stahl-Scharnierbandketten besitzen über eine **bessere Korrosionsbeständigkeit** im Vergleich zu Standard-C45-Ketten. Gleichzeitig sorgen höhere Standzeiten für eine **Verringerung der Wartungskosten**. Je nach Kettentyp erreichen wir dank eines speziellen Härteprozesses zudem **höhere Zugfestigkeiten**. Diese neuen Ketten können wir in vielen verschiedenen Geometrien anbieten – und das alles zu attraktiven Preisen.



Werkstoff Kette	S = durchgehärteter Sonderstahl FS = speziell einsatzgehärteter Sonderstahl
Plattendicke	3,1 mm
Bolzendurchmesser	6,35 mm
min. Kurvenradius	500 mm / 18 inch 190 mm (BO)
Standardlänge	80 Pitches (10 feet – 3,048 m)

**i** Weitere Informationen bezüglich Kettenabmessungen und Kettenrädern entnehmen Sie bitte unserem Katalog **Scharnierbandketten und Zubehör** unter [iwis.com/kataloge](http://iwis.com/kataloge).



Bezeichnung	Werkstoff	Breite		Gewicht		Rückbiegeradius
		mm	inch	Kg/m	lb/ft	
S815 K250*	Stahl / 42 HRC	63,5	2 1/2	2,181	1,46	150
S815 K325	Stahl / 42 HRC	82,5	3 1/4	2,65	1,78	150
S815 K350	Stahl / 42 HRC	88,9	3 1/2	2,7	1,81	150
S815 K400	Stahl / 42 HRC	101,6	4	3,2	2,15	150
S815 K450	Stahl / 42 HRC	114,3	4 1/2	3,4	2,28	150
S815 K600*	Stahl / 42 HRC	152,4	6	4,4	2,96	150
S815 K750*	Stahl / 42 HRC	190,5	7 1/2	5,1	3,43	150
FS815 K250*	Stahl / 56HRC	63,5	2 1/2	2,181	1,46	150
FS815 K325	Stahl / 56HRC	82,5	3 1/4	2,65	1,78	150
FS815 K350	Stahl / 56HRC	88,9	3 1/2	2,7	1,81	150
FS815 K400*	Stahl / 56HRC	101,6	4	3,2	2,15	150
FS815 K450	Stahl / 56HRC	114,3	4 1/2	3,4	2,28	150
FS815 K600	Stahl / 56HRC	152,4	6	4,4	2,96	150
FS815 K750	Stahl / 56HRC	190,5	7 1/2	5,1	3,43	150
S815 K197	Stahl / 42 HRC	50,0	2	1,6	1,08	90
FS815 K197	Stahl / 56HRC	50,0	1,97	1,6	1,08	90
S815 K125*	Stahl / 42 HRC	31,8	1 1/4	1,1	0,74	75
S815 K175*	Stahl / 42 HRC	44,5	1 3/4	1,3	0,87	75
FS815 K125*	Stahl / 56HRC	31,8	1 1/4	1,1	0,74	75
FS815 K175	Stahl / 56HRC	44,5	1 3/4	1,3	0,87	75
S800 K750	Stahl / 42 HRC	190,5	7 1/2	5,8	3,9	150
FS800 K750	Stahl / 56HRC	190,5	7 1/2	5,8	3,9	150
S8810 K325 TAB BO	Stahl / 42 HRC	82,5	3 1/4	3	2,02	80
FS8810 K325 TAB BO	Stahl / 56HRC	82,5	3 1/4	3	2,02	80

\* Mindestbestellmenge erforderlich

### Vergleich der Oberflächenhärte verschiedener Stahl-Scharnierbandketten

